



CARATTERISTICHE STANDARD



Pannello comandi	ELETRONICO EVO2
Mulinello di lavaggio	2 - Acciaio inox
Mulinello di risciacquo	2 - Acciaio inox
Dosatore detergente	Standard
Dosatore brillantante	-
Dos. peristaltico brillantante	Standard
Break tank	Standard
Addolcitore	Optional
Pompa scarico	Standard
Diagnostica Wi-Fi	Optional

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni esterne	554x582x840	LxPxH	[mm]
Ingombro porta aperta	1.017	DOA	[mm]
Passaggio utile	400	A	[mm]
Altezza massima stoviglia	375	Au	[mm]
Dimensioni cestello	450x450		[mm]
Volume vasca	11		[lt]
Consumo risciacquo	2,3		[lt]
Pompa lavaggio	0,55		[kW]
Resistenza vasca	2,0		[kW]
Resistenza boiler	4,5		[kW]
Potenza installata	5,1		[kW]
Cicli	60 / 120 / 180 / 480		[sec]
Produzione oraria	60 / 30 / 20 / 8		[cycle/h]
Alimentazione elettrica	400V/3N/50Hz		
Rumorosità	68		[dBA]
Peso	51		[kg]

Dati teorici con fornitura acqua a 55°C

Per durezza dell'acqua superiore a 120ppm, è consigliato l'uso di un addolcitore. Non è adatto con acqua calda oltre 30°C



ACCESSORI

Tubi (1 per tipo): Carico/scarico acqua, trasparente per brillantante con pescante
Cestelli: 2x14 piatti, 1 cesto universale, 1 porta posate

CARATTERISTICHE GENERALI

- Macchina e porta doppia parete in acciaio inossidabile AISI 304.
- Vasca completamente stampata con angoli arrotondati e fondo inclinato verso i filtri in vasca.
- Guide cestelli stampate con angoli arrotondati.
- Porta contro bilanciata.
- Sistema smontabile di doppio filtraggio in vasca.
- Due giranti di lavaggio inox e due giranti di risciacquo inox, rotanti e indipendenti.
- Dosatore brillantante peristaltico regolabile dal pannello comandi.
- Sistema STAND-BY per il risparmio energetico.
- Sistema SOFT START con avvio progressivo della pompa di lavaggio.
- Sistema di risciacquo HY-NRG tramite break tank, pompa di aumento pressione e boiler coibentato mantiene costante sia la temperatura impostata sia la pressione di acqua usata nel risciacquo.
- Pannello comandi elettronico con schermo TFT 45x60 mm colori ad alta risoluzione con visualizzazione diretta di temperature, fasi di lavorazione ed eventuali anomalie.
- Quattro cicli di lavaggio modificabili, dedicati alle varie tipologie di stoviglie da lavare.
- Due livelli di menù: un menù per l'operatore e uno per il tecnico protetto da codice.
- Registro della quantità di cicli quotidiani e totali effettuati.

PRESTAZIONI

	55°C nom.	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	[°C]
Temperatura dell'acqua di alimentazione												
Numero di cicli/ora max fattibili in funzionamento continuo	48	31	33	36	39	43	48	48	48	48	48	[rack/h]
Totale potenza spesa dalla macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Totale potenza elettrica spesa da macchina doppia parete	4,84	4,92	4,91	4,89	4,88	4,86	4,84	4,84	4,84	4,84	4,84	[kW]
Calore sensibile versato nel locale singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Calore sensibile versato nel locale doppia parete	0,55	0,64	0,62	0,61	0,59	0,58	0,55	0,55	0,55	0,55	0,55	[kW]
Calore latente versato nel locale	0,68	0,24	0,28	0,33	0,39	0,46	0,55	0,60	0,64	0,68	0,73	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina doppia parete	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	0,12	[kW]