



CARATTERISTICHE STANDARD



Pannello comandi	ELECTRONIC EVO2
Mulinello di lavaggio	2 - Stainless steel
Mulinello di risciacquo	2 - Stainless steel
Dosatore detergente	Optional
Dosatore brillantante	-
Dos. peristaltico brillantante	Standard
Break tank	Standard
Addolcitore	Optional
Pompa scarico	Optional
Diagnostica Wi-Fi	Optional

CARATTERISTICHE TECNICHE

Dimensioni esterne	775x852x1560	LxPxH	[mm]
Ingombro porta aperta	2.035	DOA	[mm]
Passaggio utile	460	A	[mm]
Dimensioni cestello	570x620		[mm]
Volume vasca	30		[lt]
Consumo risciacquo	2,6		[lt]
Pompa lavaggio	1,42		[kW]
Resistenza vasca	3		[kW]
Resistenza boiler	6		[kW]
Potenza installata	7,42		[kW]
Cicli	60 / 120 / 180 / 480		[sec]
Produzione oraria	60 / 30 / 20 / 8		[cycle/h]
Alimentazione elettrica	400V/3N/50Hz		
Rumorosità	69		[dBA]
Peso	135		[kg]

Dati teorici con fornitura acqua a 55°C

Per durezza dell'acqua superiore a 120ppm, è consigliato l'uso di un addolcitore. Non è adatto con acqua calda oltre 30°C

ACCESSORI

Tubi (1 per tipo): Carico/scarico acqua, trasparente per brillantante con pescante
1x24 piatti, 1 cesto universale, 1 inserto teglie, 2 porta posate

CARATTERISTICHE GENERALI

- Macchina e porta doppia parete prodotte in acciaio inossidabile AISI 304.
- Vasca completamente stampata con angoli arrotondati e fondo inclinato verso i filtri in vasca.
- Doppio sistema di filtri vasca smontabile.
- Due giranti di lavaggio inox e due giranti di risciacquo inox, rotanti e indipendenti dal braccio di lavaggio.
- Porta con micro sicurezza.
- Sistema STAND-BY per il risparmio energetico.
- Dosatore brillantante peristaltico regolabile dal pannello comandi.
- Il sistema di risciacquo HY-NRG è effettuato da una pompa di aumento pressione che mantiene una temperatura costante basata sulla quantità di acqua necessaria per il risciacquo. L'acqua utilizzata per ogni risciacquo dipende dalla pressione idrica. Così non si mescola l'acqua meno calda che arriva dopo, questo grazie ad un boiler atmosferico, isolato, abbinato al break tank.
- Ciclo di pulizia vasca automatico a fine servizio. (versioni con pompa scarico).
- Pannello comandi elettronico con schermo TFT 45x60 mm colori ad alta risoluzione permettono una programmazione intuitiva della macchina. Visualizzazione diretta di temperature, fasi di lavorazione ed eventuali anomalie.
- Registro della quantità di cicli quotidiani effettuati.
- Quattro cicli di lavaggio dedicati ai diversi tipi di piatti da lavare.
- Due nuovi menù protetti da codici: un menù per l'operatore e uno per il tecnico.
- Sistema di osmosi inversa (RO). In caso di anomalie di sistema, è possibile continuare a usare la macchina.
- Filtro osmosi integrato (150lt/h)

PRESTAZIONI

Temperatura dell'acqua di alimentazione	55°C nom.	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60	[°C]
Numero di cicli/ora max fattibili in funzionamento continuo	54	38	41	44	49	54	54	54	54	54	54	[rack/h]
Totale potenza spesa dalla macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Totale potenza elettrica spesa da macchina doppia parete	6,93	7,07	7,05	7,01	6,97	6,93	6,93	6,93	6,93	6,93	6,93	[kW]
Calore sensibile versato nel locale singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Calore sensibile versato nel locale doppia parete	1,87	2,03	2,00	1,96	1,92	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	1,87	[kW]
Calore latente versato nel locale	3,50	1,48	1,71	1,99	2,34	2,75	2,92	3,11	3,30	3,50	3,72	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina singola parete	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	[kW]
Potenza dispersa in stand-by con porta chiusa macchina doppia parete	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	0,40	[kW]